

Comment

AsystemSentinel

couvre la majorité des
besoins en maintenance
prédictive ?

○ Sonde Asystem multi-capteurs
Vibration jusqu'à 2KHz +
ultrason jusqu'à 80kHz

EN SAVOIR PLUS ▶▶▶



Les faits parlent d'eux-mêmes

Numéro 1

La plupart des dérives sont détectées à basses fréquences

Moteur

- Déformation de rotor
- Equilibrage
- Alignement
- Arbre tordu
- Roulement mal aligné ou jeu insuffisant

Roulement

- 3è stade (Défaut visible)
- 4è stade (Panne imminente)

Autres applications

- Usure des engrenages
- Trouble dans le flux aérolyptique
- Défaut pales pompe et ventilateur
- Résonance de courroie ou de structure



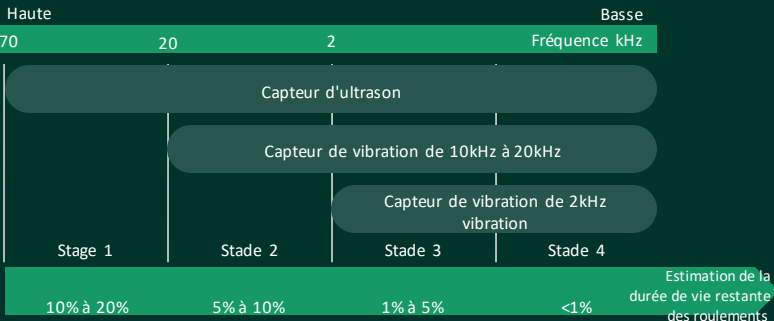


Les faits parlent d'eux-mêmes

Numéro 2

- 1er stade (très précoce) :
Défaut invisible à l'œil nu
- 2è stade :
Défaut perceptible à l'œil nu

Les hautes fréquences
(vibration et acoustique)
sont très utiles pour la
surveillance des
roulements





Les faits parlent d'eux-mêmes

Numéro 3

Les ultrasons élargissent le spectre de détection de défaut d'une machine

Autres applications

- Lubrification
- Détection d'usure d'engrenage
- Détection de fuite haute pression (Pompe, Valves)
- ... et bien plus





Enfin et surtout : Ne jamais confondre

Lors de
l'évaluation de
la technologie
de
surveillance
des machines

Surveillance de
l'état en temps
réel



Surveillance à
distance des actifs
pour détecter les
défaillances le plus
tôt possible

et

Expertise
ponctuelle de
machine



Utiliser des outils
d'expert pour une
analyse
approfondie des
défauts lorsque cela
est nécessaire