

¿Cómo AsystemSentinel

cubre la mayoría de las
necesidades de
mantenimiento predictivo?

● Sonda Asystem multisensor
Vibración hasta 2KHz +
Ultrasonido hasta 80kHz

SABER MÁS ▶▶



Los hechos hablan por sí solos

Número 1

La mayoría de la derivas se detectan a bajas frecuencias

Motor

- Arco del rotor
- Balanceo
- Alineación
- Eje torcido
- Rodamiento desalineado o juego insuficiente

Rodamiento

- 3a fase (Defecto visible)
- 4a fase (avería inminente)

Otras aplicaciones

- Desgastes de los engranajes
- Alteración del flujo de aire
- Defecto aspa bomba y ventilador
- Resonancia de la correa o de la estructura



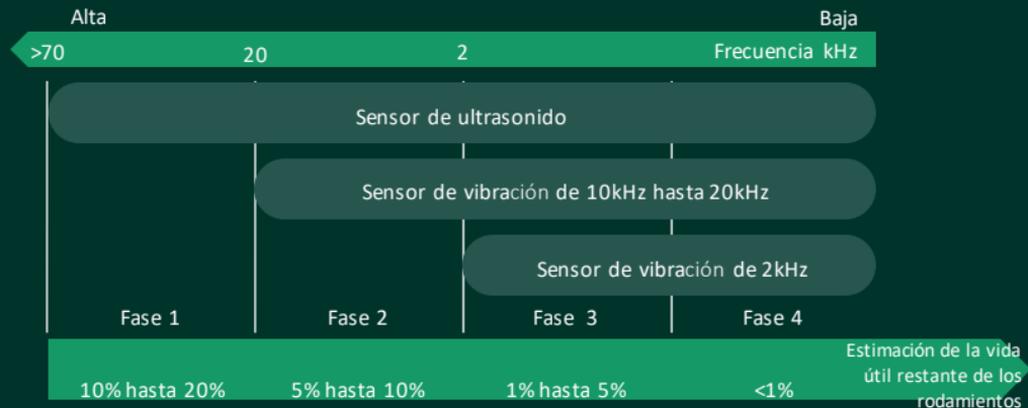


Los hechos hablan por sí solos

Número 2

- 1a fase (muy precoz) : Defecto invisible a simple vista
- 2a fase: Defecto perceptible a simple vista

Las altas frecuencias (vibración y acústico) son muy útiles para el monitoreo de los rodamientos





Los hechos hablan por sí solos

Número 3

El ultrasonido amplía el espectro de la detección de averías en máquinas

Otras aplicaciones

- Lubricación
- Detección de desgaste de engranajes
- Detección de fugas alta presión (Bomba, Válvulas)
- ... y mucho más





Por último: no confundir nunca

Al evaluar la tecnología de monitoreo de máquinas

Monitoreo del estado en tiempo real



Monitoreo remoto de activos para detectar fallos lo antes posible

y

Peritaje ocasional de las máquinas



Utilizar herramientas expertas para el análisis en profundidad de los defectos cuando sea necesario.