



ASYSTOM



Cas d'usage Pharmaceutique



LE RÉSULTAT:

Arrêt imprévu
ÉVITÉ

Économie de 50K€



Défaut d'équilibrage identifié permettant une réparation planifiée avec un impact minimum sur la production



La maintenance est désormais programmée lors des arrêts techniques afin que les pannes ne se produisent pas



L'équipe de maintenance UPSA est motivée par une meilleure capacité de contrôle et de surveillance grâce à la formation et au soutien continu d'Asystem

LA SITUATION:

Le laboratoire produit 15 boîtes de médicaments par seconde, avec l'effervescence comme principale marque de fabrique. Mais produire des effervescents et des poudres nécessite de disposer de zones blanches avec de l'air sec. Les ateliers doivent également être placés en surpression, afin d'éviter tout risque de contamination sanitaire. À cette fin, **les sites de production sont équipés de plusieurs centrales de traitement de l'air, ou CTA.**



Jean-Pierre Bourroux, Responsable Maintenance Infrastructure chez UPSA, en charge du projet, explique:« *Sur notre site, nous disposons de près de 250 CTA. Avec les années, la probabilité d'occurrence d'une panne va aller croissant... Or si le ventilateur d'une CTA tombe en panne, cela engendre non seulement un arrêt immédiat de la production, mais aussi deux jours supplémentaires d'arrêt, le temps de sa réparation... On estime ainsi que chaque arrêt non prévu de la production dû à une panne nous coûte entre 40 000 et 50 000 euros* »

Pour limiter ces surcoûts, le laboratoire cherche à s'équiper d'une solution de maintenance prédictive, qui lui permettrait de pouvoir surveiller étroitement ses machines et d'anticiper d'éventuelles pannes. UPSA a choisi la solution proposée par Asystem. Elle avait attiré leur attention car c'est la solution non-filaire et la plus facile à installer sur le marché, avec la plus longue durée de vie de piles.



Balise AsystemSentinel in situ – Pas chez UPSA mais chez une autre société pharmaceutique

« *C'est véritablement cet aspect qui nous a séduits. Les balises multi-capteurs Asystem sont installés à l'intérieur des CTA, fixés sur les moteurs des ventilateurs. Ils communiquent à travers un réseau sans fil LoRa créé par une passerelle. Ainsi, avec une seule passerelle, on peut surveiller plusieurs machines. Il n'y a pas besoin de câbles pour relier l'une aux autres, d'où une installation plus facile et à moindre coût !* » continue Mr. Bourroux.



ASYSTOM



Cas d'usage Pharmaceutique



LE RÉSULTAT:

Arrêt imprévu
ÉVITÉ

Économie de 50K€

AsystomPredict EN ACTION:

« Depuis l'installation de la solution proposée par Asystom, **nous pouvons contrôler en permanence l'état des ventilateurs des CTA équipées**. Il nous est donc possible d'effectuer des opérations de maintenance en préventif, lors d'un arrêt technique programmé, si l'on se rend compte que l'un des ventilateurs est en train de dériver : **en somme, on peut désormais réparer avant même que la panne n'arrive !** », précise Mr Bourroux.

C'est ainsi que fin mai 2020, lors d'un tour d'horizon sur les tableaux de bord des machines surveillées par Asystom, les équipes constatent qu'une CTA présente un problème d'équilibrage. Cette information précoce a permis de planifier l'intervention lors de l'arrêt technique suivant, avec le minimum d'impact sur la production.



Défaut d'équilibrage : Vitesse de vibration radiale environ 2 fois supérieure à la vitesse axiale, à la fréquence de rotation

AsystomView: Plateforme de visualisation



AsystomSentinel



AsystomInfra



AsystomView

« Personnellement, je vois plusieurs avantages à l'utilisation de la solution développée par Asystom. D'une part, **cela nous permet d'éviter les surcoûts** liés à un arrêt de production non maîtrisé et à des réparations dans l'urgence. Mais, au-delà de cet aspect financier non négligeable, **j'y vois aussi un réel effet sur la motivation des équipes** : Asystom accompagne pas à pas nos techniciens et les forme afin de développer leurs compétences en analyse vibratoire, ceci afin de les rendre le plus autonome possible. Ainsi, lors de l'installation, Asystom leur apprend comment positionner les balises, comment les paramétrer au mieux pour adapter leur fonctionnement à la machine qu'elles supervisent, etc. Ils sont ensuite formés à l'exploitation en elle-même de la solution (positionnement des alertes et des règles de déclenchement, interprétation des courbes analytiques...). Ils se sentent véritablement valorisés, par cet apport de nouvelle technologie comme par cette acquisition de nouvelles compétences, d'un nouveau savoir-faire. Il y a enfin, **clairement, un effet déstressant** : on maîtrise mieux les installations, on peut prévenir les pannes, ce qui permet d'éviter les interventions en urgence, plus accidentogènes » finit Mr. Bourroux, Responsable Maintenance Infrastructure chez UPSA.